

COMPOSICIÓN:

Cada tableta recubierta contiene:

Diosmina.....0.4827 g

(Ecuivalente a 450 mg de Diosmina)

Hesperidina.....0.05423 g

(Ecuivalente a 50 mg de Hesperidina)

Excipientes c.s.p.

ACCIÓN TERAPÉUTICA:

Flebotónico. Vasculoprotector. Antihemorroidal.

INDICACIONES:

Insuficiencia venosa: Pacientes con várices, Síndrome varicoso e insuficiencia venosa, flebalgias, piernas pesadas, edemas estáticos de piernas, secuelas postflebiticas, estados pre ulcerosos, hemorroides y hemorragias por fragilidad capilar.

VÍA DE ADMINISTRACIÓN:

Vía oral.

POSOLOGÍA:

Adultos: dos tabletas al día, repartidos en dos tomas. Una tableta al medio día y otro por la noche con las comidas.

El alivio de los síntomas se produce habitualmente posterior a las primeras dos semanas de tratamiento. En caso de no mejorar o empeorar, se sugiere una re evaluación médica. En caso de necesitar se puede continuar el tratamiento con la misma dosis diaria durante dos a tres meses.

CONTRAINDICACIONES:

Hipersensibilidad al principio activo o a alguno de los componentes de la fórmula.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES:

Consulte a su médico antes de comenzar a tomar Venarex.

No utilizar el medicamento de forma prolongada sin control médico.

Crisis hemorroidal: Si los trastornos hemorroidales no desaparecen en 15 días, es indispensable consultar a su médico. La administración de este producto no excluye el tratamiento específico de otras enfermedades anales. El tratamiento debe ser de corta duración. Si los síntomas no disminuyen rápidamente, debe practicarse un examen proctológico y el tratamiento debe ser revisado.

Trastornos de la circulación venosa: Este medicamento demuestra toda su eficacia cuando va acompañado por una buena higiene. Evitar la exposición al sol, el calor, la posición de pie prolongada y el exceso de peso. La marcha y eventualmente el uso de medias adaptadas favorecen la circulación sanguínea.

Población pediátrica:

No se han establecido la seguridad y eficacia de esta combinación en niños y adolescentes menores de 18 años. No se dispone de datos.

INTERACCIÓN CON OTROS MEDICAMENTOS Y OTRAS FORMAS DE INTERACCIÓN

Hasta la fecha no se ha notificado ninguna interacción clínicamente relevante con el producto.

PRECAUCIONES EN EMBARAZO Y LACTANCIA

Embarazo:

No existen datos o estos son limitados, en relación al uso de Venarex en mujeres embarazadas. Estudios realizados en animales no han mostrado toxicidad para la reproducción. Como precaución, se recomienda evitar su uso durante el embarazo.

Lactancia:

Se desconoce si el principio activo se excreta en la leche materna. No se puede excluir el riesgo en recién nacidos. Se debe decidir si es necesario interrumpir la lactancia o interrumpir el tratamiento tras considerar el beneficio de la lactancia para el niño o el del tratamiento para la madre.

EFFECTOS SOBRE LA CAPACIDAD DE CONDUCIR Y UTILIZAR MAQUINARIA:

La influencia de Venarex tabletas recubiertas sobre la capacidad para conducir y utilizar máquinas es nula o insignificante.

EFFECTOS ADVERSOS:

Aún cuando la tolerabilidad es buena, ocasionalmente se han reportado molestias gastrointestinales leves (menos del 2%) en personas sensibles: náuseas, vómitos, diarrea, dispepsia. Se han señalado algunos casos de trastornos neurovegetativos dolor de cabeza, malestar, vértigo, y trastornos cutáneos: erupción, prurito, urticaria. Estos desórdenes no han obligado a suspender el tratamiento.

SOBREDOSIFICACIÓN:

Hasta la fecha no existe reporte de accidentes por sobredosis; en el caso de que esto sucediera deberá instituirse el tratamiento sintomático específico y vigilar los signos vitales. Ante la eventualidad de una sobredosificación, concurrir al hospital más cercano.

CONSERVACIÓN:

Conservar a temperatura no mayor a 30 °C.

Todo medicamento debe mantenerse fuera del alcance de los niños. No utilice éste medicamento después de la fecha de caducidad que aparece en el envase.

Los medicamentos no se deben tirar por los desagües ni a la basura. Consulte cómo deshacerse de los envases y de los medicamentos que no necesita. De esta forma ayudará a proteger el medio ambiente.

PRESENTACIÓN COMERCIAL

Caja x 3 Blister x 10 Tabletadas Recubiertas c/u + prospecto

VENTA BAJO RECETA MÉDICA



Farmayala Medicines